


Chère Lectrice, Cher Lecteur

En ce début de nouvelle année tous les indicateurs sont au vert en France et en Europe. Les investissements sont à la hausse et le moral des chefs d'entreprise de même que les prévisions de croissance sont au plus haut depuis plus de 10 ans.

L'automatisation de la société s'accélère dans tous les secteurs, et parmi les tendances disruptives en intralogistique, celle qui concerne la flexibilité des solutions est en passe de prendre le pas sur les autres. Et pour cause, les changements de paradigmes étant de plus en plus fréquents, une des préoccupations principales de tout utilisateur souhaitant investir dans un système automatisé est de s'assurer de la pérennité de son futur outil sur le long terme et de sa résilience aux changements probables de son activité.

Dans ce contexte volatil et incertain, KNAPP propose le smart warehouse, qui met en jeu des solutions autonomes et modulaires : Des îlots fonctionnels reliés entre eux par des modules de transports autoguidés. Reconfigurable et évolutive, cette solution agile permet de faire face rapidement et facilement à toute évolution de l'activité. La standardisation des modules est par ailleurs une des clés de la réussite de ce concept reposant sur la juxtaposition de micro-processus, plutôt que sur la mise en place d'un ensemble fonctionnel monolithique conçu pour répondre à une problématique définie à un instant donné.

Nous vous proposons de découvrir quelques aspects de cette nouvelle approche au travers de cas concrets d'applications dans ce nouveau numéro de World of Solutions.



Brice Gaujard
Directeur Ventes France



Stéphane Conjard
Directeur Général France



ASOS passe à l'automatisation avec la technologie des trieurs à pochettes de KNAPP

KKNAPP Accompagne le e-commerçant ASOS situé à Berlin en lui fournissant la technologie de pointe des trieurs à pochettes. Pour KNAPP et sa filiale allemande Dürkopp Fördertechnik, il s'agit déjà de la deuxième commande de cette entreprise, après la réalisation du centre de distribution d'ASOS à Barnsley, South Yorkshire en Grande-Bretagne, qui fut une réussite.

Au cœur de la solution e-commerce de KNAPP se trouve le système OSR Shuttle™ qui contribue à la flexibilité exigée pour un changement d'assortiment fréquent et qui garantit une préparation des commandes sans erreur aux stations Pick-it-Easy. Les opérations de tri sont effectuées grâce à une pochette de transport reliée à un système de convoyage suspendu. Tous les articles qui logeraient dans un sac à commission trouvent leur place dans cette pochette de transport qui est idéale pour l'assortiment d'articles d'ASOS.

asos.fr



Entrepôt de séquençement pour la production

Pour son futur projet automobile sur le site de Graz-Liebenau, Magna Steyr a choisi d'installer un entrepôt automatisé pour petites pièces sur un site distant situé dans le Cargo Center à Werndorf bei Graz (Autriche). Le système de gestion des flux de matières intégré garantit que les petites pièces utilisées soient disponibles dans les bons délais pour la ligne de production.

Magna Steyr, partenaire des constructeurs automobiles pour le développement et la production, est leader mondial et ce, en toute indépendance par rapport aux marques automobiles. Magna Steyr avec son approche pour le développement et la production hautement flexibles, offre aux équipementiers des solutions pour une large gamme de prestations – des modules de portières aux véhicules complets, de la série très limitée à la production de

masse, en passant par la prise en charge des périodes de pointe.

Pièces pour nouveau projet automobile

Pour le nouveau projet automobile, des faisceaux de câbles pour les portières automobiles doivent être mis à disposition dans le bon séquençement au niveau de la ligne de production à la cadence de 20 voitures par heure. En raison du grand nombre de combinaisons possibles et



de la variété élevée qui en découle, un prélèvement manuel était difficilement réalisable. Voici pourquoi Magna Steyr a opté pour un entrepôt automatisé pour petites pièces de KNAPP sur le site de Werndorf, où a lieu le prélèvement des différents faisceaux de câbles avant leur pose au niveau de la ligne de production.

L'OSR Shuttle™ qui alimente un poste de travail Pick-it-Easy, est au cœur de la solution. Les faisceaux de câbles prélevés sont mis à disposition dans des paniers à la bonne fréquence et transportés par des camions à la ligne de production située à Liebenau. Des contrôles des articles individuels permettent de s'assurer que le prélèvement s'effectue sans erreur. Scanner le code-barres se trouvant sur chaque faisceau de câbles permet de contrôler que le bon article a été prélevé pour le bon véhicule. De cette façon Magna effectue le contrôle qualité pendant la production.

Utilisation simple grâce à easyUse

La solution logicielle KiSoft se charge du pilotage du flux de matières et est également l'interface avec le système du client. Les interfaces utilisateurs sont conçues selon le principe easyUse qui

permet une utilisation simple et une représentation conviviale sur le poste de travail.

Stockage dans l'OSR Shuttle™

La livraison entrante des faisceaux de câbles à Werndorf s'effectue à l'aide de supports de manutention pour petites charges (600 x 400 x 300 mm) sur des palettes. Une fois les camions déchargés, les palettes sont mises à disposition au niveau du système de convoyage Streamline, où un employé place manuellement les différents supports de manutention pour petites charges sur le système de convoyage. Ils sont entrés en stock automatiquement dans l'OSR Shuttle™. L'entrepôt automatisé s'étend sur une allée de rayonnage longitudinale et 8 navettes desservent les 8 niveaux.

Mise à disposition au niveau de la ligne de production

Après que les véhicules en cours de production ont quitté l'entrepôt de carrosserie sur le site de Graz-Liebenau et qu'ils sont passés par l'atelier de peinture, le système client transmet une commande de prélèvement à l'OSR Shuttle™ à Werndorf. Cette commande contient la quantité et les numéros d'articles des faisceaux de câbles nécessaires. Un laps

de temps de 3 heures est disponible du lancement des commandes au montage sur la ligne de production.

L'OSR Shuttle™ fournit à l'opérateur au poste de travail les bons conteneurs avec les faisceaux de câbles nécessaires en cadence et dans la bonne séquence. Les faisceaux de câbles nécessaires sont alors prélevés successivement dans deux paniers – respectivement pour les portières droites et gauches du véhicule. Lorsque le processus de prélèvement est achevé, les paniers sont récupérés, chargés dans un camion et acheminés à la ligne de production de Liebenau.

Chiffres clés

Site
Werndorf, Autriche

Application
Prélèvement séquentiel pour l'approvisionnement des lignes de production

Système de stockage
OSR Shuttle™ avec 8 navettes

Emplacements de stockage
1 600

Performance
max. 20 autos/h, 3 équipes

Postes de travail
1 poste de préparation Pick-it-Easy

Système de convoyage
Streamline

Logiciel
KiSoft SRC, interface utilisateur easyUse



Bienvenue au monde

l'OSR Shuttle™ Evo débarque

Le monde change. Les changements apportent toujours de nouveaux défis. Actuellement, la faible prédictibilité des évolutions du marché ainsi que les exigences élevées en matière de performance et de qualité sont les défis qui nous font aller de l'avant pour trouver de nouvelles solutions et continuer à développer les technologies existantes, afin de garantir à nos clients l'avantage concurrentiel décisif.

Avec le premier OSR Shuttle™ mis en service en 2002, nous avons bouleversé le monde de la logistique et l'avons influencé durablement. Aujourd'hui, en 2018, nous sommes de nouveau prêts à repousser les limites de la logistique. Bonjour changement. Bienvenue à l'OSR Shuttle™ Evo !

Finies les limites !

Plus de 250 OSR Shuttle™ installés dans le monde entier, plus de 25 000 navettes qui ont accompli en tout l'équivalent de 100 fois la distance de la terre à la lune. Chaque kilomètre parcouru fut une expérience précieuse qui est venue nourrir le développement de notre nouvel OSR Shuttle™ Evo. L'OSR Shuttle™ Evo conjugue les avantages de tous les systèmes à navettes précédents de KNAPP : la spécificité de la nouvelle génération de navettes réside tout particulièrement dans la flexibilité de conception du système et des processus.

Polyvalence extrême

Qu'il s'agisse de médicaments, de chemises, de parfums, d'œufs, d'arbres d'entraînement, de marchandise en vrac ou encore d'ours en peluche : l'OSR Shuttle™ Evo peut accueillir une large gamme d'articles et offre des possibilités de stockage polyvalentes. Il est possible de stocker dans l'OSR Shuttle™ Evo des conteneurs, des plateaux modulaires et des cartons ayant des bases et des hauteurs différentes. Le stockage en profondeur simple ou multiple ainsi que le stockage direct des cartons sont particulièrement denses et efficaces.

Avec l'OSR Shuttle™ Evo nous continuons résolument sur la voie tracée par notre philosophie all-in shuttle. L'OSR Shuttle™ Evo permet d'intégrer simplement des processus fondamentaux de l'entrepôt. La conception particulière de l'OSR Shuttle™ Evo permet un séquençement exact des marchandises

directement depuis les rayonnages. L'OSR Shuttle™ Evo approvisionne juste à temps les postes de travail ou les zones d'expédition en marchandises. Chaque poste de travail a en effet accès à tous les articles dans le système. Grâce à l'OSR Shuttle™ Evo, il est également possible de gérer le stock et la réserve de manière économique et dense. En cas de besoin, les navettes peuvent changer d'allées de rayonnage et aller prélever des marchandises dans la réserve.

Avantages de l'OSR Shuttle™ Evo

Investissement évolutif : le système évolue avec les exigences et les business models

Utilisation optimale de l'espace grâce à un système de rayonnages modulaire ; simplicité de conception du système

Performance à la demande : nombre de navettes et d'élévateurs extensible ; déplacements longitudinaux et transversaux des navettes

Accès dynamique depuis chaque poste de travail à chaque article dans le système

Intégration complète dans l'environnement KNAPP