

KNAPP

knapp.com



It's that easy

Kramp setzt auf die neue Einfachheit mit dem OSR Shuttle™ Evo

Die internationale Kramp Group mit Hauptsitz im niederländischen Varsseveld wurde 1951 als Einmannbetrieb gegründet. Heute ist Kramp Europas größter Spezialist für Ersatzteile und Zubehör für die Landwirtschaft und befindet sich auf starkem Wachstumskurs. Ihrem Slogan *It's that easy* folgend, zählen reibungslose Logistik und hoher Kundenservice zu den Eckpfeilern des Erfolgs von Kramp. Für die Lagerlogistik setzt Kramp schon seit mehreren Jahren auf intelligente Automatisierungslösungen von KNAPP. Um weiteres Wachstum zu unterstützen und das Service für ihre Kunden weiter zu optimieren, entschied sich Kramp für eine Automatisierungslösung mit dem OSR Shuttle™ Evo, das am Firmenhauptsitz in Varsseveld zum Einsatz kommt.



Spezialist für Landtechnikbedarf

Standort	Varsseveld, Niederlande
Branche	Wholesale
Distributionsnetzwerk	Lieferungen in 26 europäischen Ländern
Mission	Optimaler Kundenservice durch effiziente Logistik
In Betrieb seit	2018
Specials	OSR Shuttle™ Evo

Logistik made easy

Aufgrund der positiven Geschäftsentwicklung mit vielversprechenden Wachstumszielen für die kommenden Jahre, sah sich Kramp auch einer Neuorganisation der Logistik gegenüber. Entsprechend ihres Slogans *It's that easy* sollte auch die Logistik funktionieren: Einfaches Handling der über 200.000 Produkte, die aus einem großen Lagerbestand mit möglichst geringem Aufwand über Nacht an Kunden ausgeliefert werden sollen. Dabei galt es folgende Herausforderungen zu meistern:



**Hoher Bedarf an Lagerkapazität:
über 200.000 Artikel verfügbar**



Steigende Auftragszahlen

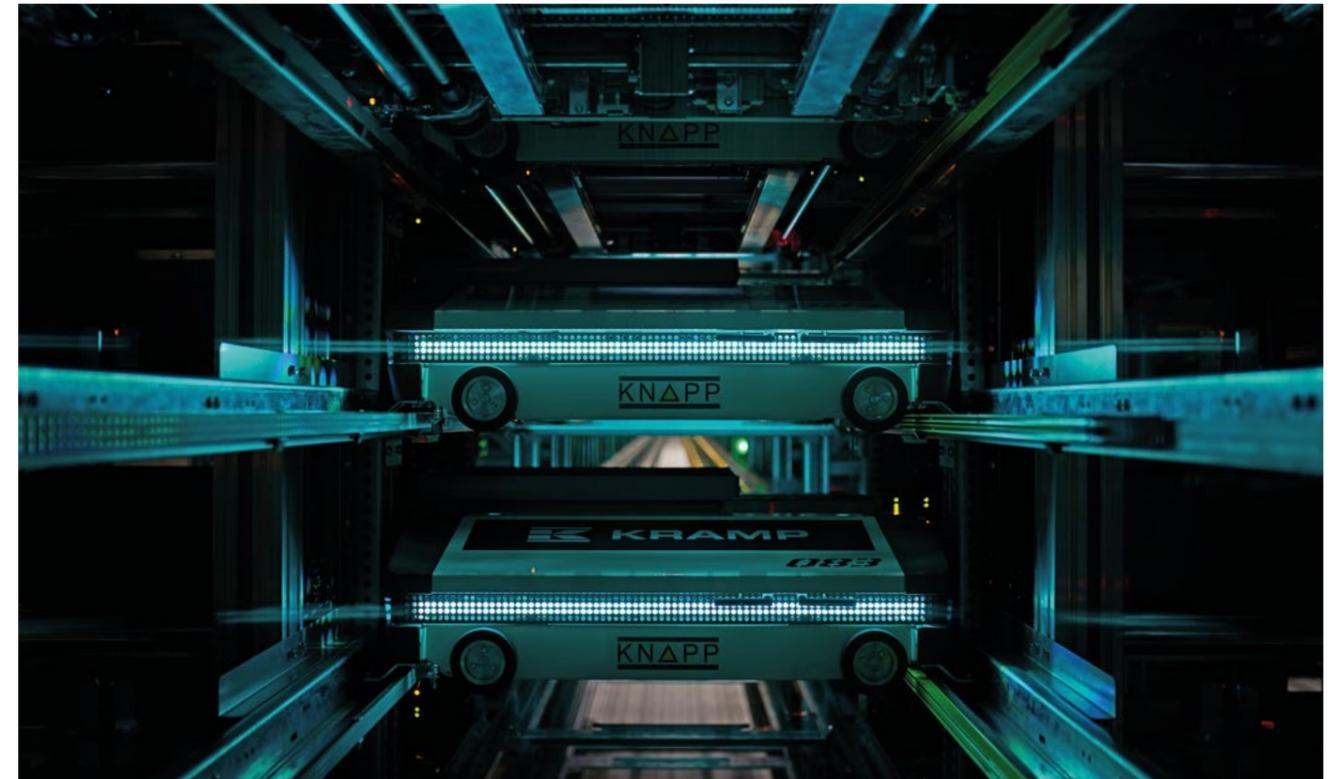


Kurze Lieferzeiten



„Wir sehen, dass die Kundenanforderungen sich ändern. Unsere Kunden möchten schnellere Lieferungen, mehr Auswahl und mehr Ersatzteile, das heißt unser Shop wächst und wir brauchen mehr Platz. Außerdem wollten wir flexibel und sehr schnell in der Auslieferung sein.“

Jan Frans Berends
Logistics Director
Kramp Group



Challenge accepted

René Wolters, Managing Director, KNAPP Benelux B.V. hatte von Beginn an die richtige Lösung für Kramps komplexe Anforderungen.

„Ich erinnere mich noch an den Workshop, in dem wir die Möglichkeiten zur Erweiterung der Lösung diskutiert haben. Kramp wollte die Lagermöglichkeiten verdoppeln und die Leistungskapazität vervierfachen im Vergleich zur ursprünglichen Konfiguration. Das OSR Shuttle™ Evo 2D war die ideale Lösung für die Flexibilität, die Kramp benötigte. Während wir unsere Lösung präsentierten, konnten wir die Begeisterung in Jan Frans Augen sprichwörtlich sehen. Da wussten wir: „Das ist die richtige Lösung.“



René Wolters
Managing Director
KNAPP Benelux B.V.

Heute bestellt, morgen geliefert.

Der Mix aus innovativem Shuttlesystem, ergonomischen Arbeitsplätzen und intelligenter Softwarelösung unterstützt Kramp dabei, das Service für ihre Kunden ständig weiter zu optimieren.

- ★ One-Stop-Kommissionierung im Ware-zur-Person-Prinzip an 8 Pick-it-Easy-Arbeitsplätzen
- ★ Intelligente Softwarelösung mit KiSoft
- ★ OSR Shuttle™ Evo für Schnell-, Mittel- und Langsamdreher sowie Übervorrat
- ★ Schrittweise erweiterbar – 9.600 Auftragszeilen pro Stunde im Endausbau
- ★ 134.400 Lagerplätze

OSR Shuttle™ Evo

Mehr als nur ein automatisches Lagersystem

Herzstück und Highlight der Lösung ist das OSR Shuttle™ Evo. Das automatische Lagersystem erstreckt sich über eine Länge von 80 Metern, einer Breite von 25 Metern und einer Höhe von 18 Metern. Das System besteht aktuell aus 6 Gassen mit 134.400 Stellplätzen und 120 Shuttles.

Der spezielle Systemaufbau des OSR Shuttle™ Evo bietet die Möglichkeit, Leistung und Lagerkapazität voneinander zu entkoppeln. Die Shuttles können bei Bedarf die Gasse wechseln und so alle Artikel auf einer Ebene erreichen. Ist mehr Leistung gefragt, können auch mehrere Shuttles pro Ebene eingebracht werden, um die Durchsatzleistung zu steigern.

In das OSR Shuttle™ Evo werden alle Arten von Artikel kosteneffizient und platzsparend eingelagert – Schnelldreher, Mitteldreher, Langsamdreher sowie Übervorrat.

Das System ist schrittweise erweiterbar. Der Output wird am Ende bei 9.600 Auftragszeilen pro Stunde liegen. Das Regal kann auf 13 Gassen mit 291.000 Stellplätzen erweitert werden. Somit ist für ausreichend Lagerkapazität und für zukünftiges Wachstum gesorgt.

Puffern von Aufträgen

Das OSR Shuttle™ Evo bei Kramp kann noch viel mehr als nur lagern, es übernimmt auch das Puffern von Aufträgen. Sobald alle Waren für einen Auftrag verfügbar sind, werden diese automatisch aus dem Regalsystem ausgelagert und versandfertig gemacht.



6 Gassen OSR Shuttle™ Evo mit
35 Modulen und 40 Ebenen

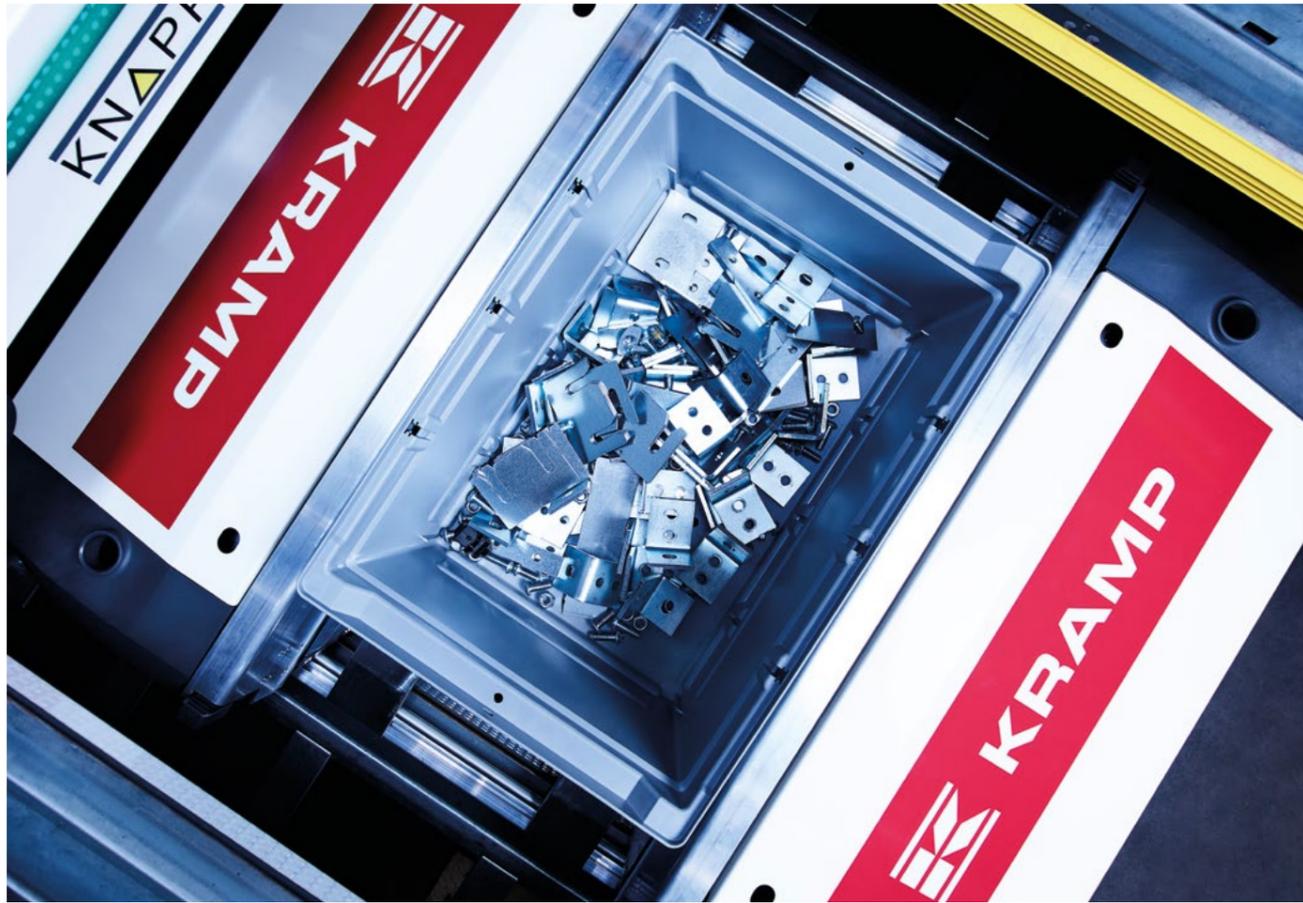
5 Doubledeck-Liftsysteme
134.400 Stellplätze

120 Shuttles mit 2D-Funktion

8 Pick-it-Easy-Arbeitsstationen

2.400 Zeilen pro Stunde

Ladegut bis zu 35 kg



„Mit KNAPP haben wir einen starken, innovativen Partner gefunden, der die Shuttle-Technologie durch seine jahrelange Erfahrung perfektioniert hat.“

Eddie Perdok
CEO
Kramp Group

Vorteile

Datengetriebenes System

Gesamtlösung inklusive Software, voller Überblick über Lagerbestand, höchste Verfügbarkeit und intelligentes System-Design

Leistung on demand

Skalierbare Anzahl von Shuttles und Liften ermöglichen punktgenaues Design; Shuttles können Längs- und Querfahrten im Regal ausführen und die Gassen wechseln

Mehr als nur lagern

Zentrales Lagern von Vorrat und Übervorrat, wichtige Prozesse in einem System: puffern, exakt sequenzieren, kommissionieren, versorgen von Lagerbereichen

Dynamischer Zugriff

von jedem Arbeitsplatz auf jeden Artikel im System

Skalierbarer Invest

System wächst mit Anforderungen und Geschäftsmodellen mit

Optimale Platzausnutzung

durch flexibles Regalsystem; schlankes Systemdesign; erhöhte Lagerdichte von Lagerartikeln

Kundenservice optimieren mit OSR Shuttle™ Evo

Jan Frans Berends, Logistics Director bei Kramp, im Gespräch über das OSR Shuttle™ Evo:

Warum haben Sie sich für das OSR Shuttle™ Evo entschieden?

Wir haben uns für das OSR Shuttle™ Evo entschieden, weil es flexibel, skalierbar und erweiterbar ist, in Hinblick auf Shuttles, Lifte und das Regalsystem. Die einfache Sequenzierung direkt aus dem Regal hat auch für das System gesprochen.

Welche Vorteile bringt Ihnen das OSR Shuttle™ Evo?

Das Servicelevel steigt durch den Einsatz des OSR Shuttle™ Evo: Wir können unser Sortiment erweitern und auch die Ver-

fügbarkeit steigt, denn wir können immer Übervorrat aus dem System abziehen. Außerdem ist das System sehr schnell, so können wir die Bestellzeiten für unsere Kunden erweitern.

Wie sehen die Pläne für die Zukunft aus?

Im Endausbau wird das System doppelt so groß sein wie das System heute. Der große Vorteil ist, dass wir schrittweise erweitern können, wann und wie wir es brauchen, denn wir können nicht genau vorhersagen, wie sich unser Geschäft entwickeln wird.



OSR Shuttle™ Evo
The new simplicity

KNAPP



① Das ergonomische Design zusammen mit den überaus benutzerfreundlichen easyUse-Oberflächen schaffen eine moderne Arbeitsumgebung.

Pick-it-Easy

Ergonomie, Leistung und Effizienz

Unabhängig vom Vertriebskanal wird die gesamte Ware im Ware-zur-Person-Verfahren kommissioniert. Für die effiziente manuelle Einzelstückkommissionierung stehen insgesamt 8 ergonomisch gestaltete Arbeitsplätze aus der Serie Pick-it-Easy zur Verfügung. Den Mitarbeitern werden die Waren immer in passender Reihenfolge und ergonomischer Höhe bereitgestellt. Intuitiv gestaltete easyUse-Benutzeroberflächen unterstützen bei der fehlerfreien Auftragsbearbeitung.

Darüber hinaus ermöglichen die Pick-it-Easy-Arbeitsplätze effizientes One-stop Handling: Die Artikel werden von den Quellbehälter direkt in die Versandbehälter kommissioniert. Auf diese Weise muss jeder Artikel nur einmal berührt werden, bevor er ausgeliefert wird. Die entsprechende Zielkiste fährt hierbei direkt zu einem Pick-it-Easy-Arbeitsplatz und wird an dieser Station fertig gepickt. Dies steigert die Effizienz und senkt den Arbeitsaufwand.

Die Pick-it-Easy-Arbeitsplätze sind ergonomisch auf dem letzten Stand der Technik und ermöglichen eine effiziente Kommissionierung mit geringerer Fehlerquote.



Die Arbeitsplatzserie Pick-it-Easy
und das OSR Shuttle™ Evo
bilden ein perfektes Team.
Jeder Arbeitsplatz hat Zugriff auf
jeden Artikel im System.



Den Überblick behalten:
Vollständige Kontrolle
und Transparenz dank KiSoft SCADA

„Wir waren auf der Suche nach einem Partner, der über seine eigene IT verfügt, damit wir immer einen Ansprechpartner haben.“

Jan Frans Berends
Logistics Director
Kramp Group

KiSoft

Intelligenz für die optimale Nutzung der Anlage

Aufträge werden aus über 200.000 Produkten, die im OSR Shuttle™ Evo gelagert sind, an 8 Arbeitsstationen im One-Stop Prinzip fertiggestellt. Für die korrekte Kommissionierung dieser Aufträge und die Auslieferung über Nacht sorgt KiSoft, die zentrale Software-Komponente zur intelligenten Integration von Mensch und Maschine.

Dazu wählt KiSoft bereits bei der Einlagerung den idealen Lagerort für jeden Artikel, um in Folge die Last perfekt auf das Regal zu verteilen und die Zugriffe auf alle Artikel zu optimieren. Mittels direkter Steuerung aller Komponenten im Lager stellt KiSoft jeden Artikel in exakter Reihenfolge an jedem Arbeitsplatz zur Verfügung – und dies bei maximaler Leistung.

Die optimale Ausnutzung des Systems wird sichergestellt, indem die Shuttles einer Ebene alle Gassen und so alle Artikel auf einer Ebene erreichen können. Ist mehr Leistung gefragt, können mehrere Shuttles eingebracht werden, um die Durchsatzleistung zu steigern.

KiSoft ermöglicht es, die Bearbeitung der Aufträge über den Tag optimal zu verteilen, um Spitzen in der Arbeitslast zu vermeiden. Dazu werden die Aufträge bei Bedarf im OSR Shuttle™ Evo gepuffert. Kurz vor entsprechender Versandzeit wird der richtige Auftrag ausgelagert und versandfertig gemacht. So wird die Versandbereitstellfläche klein gehalten und der Versandprozess möglichst schlank gestaltet.

KiSoft SCADA

Verfügbarkeit optimieren, indem Fehler präventiv vermieden werden und schnelle Lokalisierung und Behebung von etwaigen Fehlersituationen – dies wird maßgeblich von KiSoft SCADA unterstützt.

KiSoft SCADA bietet eine übersichtliche Visualisierung der gesamten Anlage und somit den vollen Überblick über den technischen Zustand aller Anlagenkomponenten. Doch KiSoft SCADA dient nicht nur der Visualisierung, sondern auch der Wartung einzelner Komponenten. Dazu kann es auf unterschiedlichen Endgeräten verwendet werden, beispielsweise am zentralen Anlagenleitstand über mehrere Monitore verteilt oder am Tablet für die Wartungstätigkeiten direkt an der Komponente.

It's that easy

trifft auf

making complexity simple

KRAMP und KNAPP, 2 Mottos – eine Mission:
dem Kunden das Leben so einfach wie möglich machen

Erfahren Sie mehr über die Automatisierungslösung mit dem OSR Shuttle™ Evo, das am Firmenhauptsitz in Varsseveld zum Einsatz kommt:



Anzahl der Schichten 2 Schichten

Auftragszeilen pro Stunde 2.400 Zeilen

Stellplätze im OSR Shuttle™ Evo 134.400 Stellplätze

**Auftragszeilen pro Pick-it-Easy-
Arbeitsplatz pro Stunde** 300 Zeilen / Std.



KNAPP AG
sales@knapp.com
knapp.com