Pankl Racing Systems setzt auf flexible KNAPP-Shuttles

Im Zuge der Errichtung eines neuen Werkes für Antriebskomponenten in Kapfenberg (Österreich) entschied sich Pankl für die flexible Shuttle-Technologie von KNAPP zur Automatisierung des Kleinteilela-gers mit Arbeitsplatzversorgung. Pankl entwickelt, erzeugt und vertreibt Motor- und Antriebssysteme sowie Fahrwerksteile für den Rennsport, für High-Performance-Autos und die Luftfahrtindustrie. Der neue Produktionsstandort für Hochleistungs-Motorradgetriebe inklusive des neuen Lagersystems wird 2017 in Betrieb gehen.

„Wir haben uns für das Konzept von KNAPP entschieden, weil die Kernkomponenten des Systems durchdacht und technisch ausgereift wirken. Ein weiterer entscheidender Faktor war die extrem pro-duktive Zusammenarbeit während der Konzeptphase. Die Projektingenieure und Produktmanager ha-ben sehr rasch unsere spezifischen Anforderungen verstanden und in weiterer Folge sehr gute Lösun-gen entwickelt“, so Stefan Zinner, Produktionsleiter Serie bei Pankl.

Skalierbares Shuttle-System
Die neue Lösung besteht aus einem automatisierten YLOG-Shuttle-System mit einer direkten Anbin-dung an drei Arbeitsplätze. Das YLOG-Shuttle-System ist je nach Unternehmenswachstum beliebig skalierbar und stellt eine hohe Verfügbarkeit sicher. Auf 4.300 Stellplätzen werden die vielen verschie-denen Zahnräder und Wellen, die bei Pankl gefertigt werden, zunächst eingelagert und später im Ware-zur-Person Prinzip an den Montagearbeitsplätzen bereitgestellt.

Rückverfolgbarkeit
An den ergonomischen, eigens für Pankl adaptierten Arbeitsplätzen der Pick-it-Easy Serie wird eine Sicherheitskontrolle in einem Dreistufen-Verfahren durchgeführt, um jedes Bauteil später im Bedarfs-fall rückverfolgen zu können. Die einzelnen Teile werden dem Arbeitsplatz in der richtigen Reihenfolge zugeführt und der Mitarbeiter mittels Pick-to-Light angewiesen, den richtigen Artikel zu entnehmen. Mittels Bilderkennungstechnologie wird die Seriennummer erfasst und so die Identität des entnomme-nen Teils festgestellt. Zusätzlich wird der Montageprozess mittels Bildmustererkennung, einer Techno-logie der KNAPP-Tochter ivii GmbH, auf Richtigkeit geprüft.

Stefan Zinner setzt hohe Erwartungen in die neue Technik: „Das KNAPP-System ist für uns eine zu-kunftsweisende Lösung in Richtung Industrie 4.0, die weit über die klassischen Anforderungen an Lagerlogistik hinausgeht. Es geht um eine wertschöpfende Interaktion von Mensch und Maschine. Die Mitarbeiter machen Montagetätigkeiten, die viel handwerkliches Geschick erfordern und werden dabei von einem Bildverarbeitungssystem unterstützt.“

Über Pankl Racing Systems
Pankl Racing Systems ist in den Kernbereichen Racing, Aerospace und High Performance tätig. Im Racing-Bereich wurden bereits 1985 die ersten Pleuel für den Motorsport produziert. Heute ist das Un-ternehmen in diesem Kernbereich marktführender Lieferant für Motor- und Antriebssysteme. Mitte der Neunziger wurde die erste Heckrotorantriebswelle produziert und das Know-how im Luftfahrtsbereich weiter aufgebaut. Der High Performance-Bereich spezialisiert sich auf die Produktion von Motor- und Antriebskomponenten für Luxusautomobile und wurde in den letzten Jahren sukzessive ausgebaut.

Über die KNAPP-Gruppe
Die KNAPP-Gruppe mit Hauptsitz in Hart bei Graz in Österreich ist ein international tätiges Unternehmen im Bereich Lagerautomation und Lagerlogistik-Software. KNAPP zählt zu den globalen Marktführern unter den Anbietern intralogistischer Komplettlösungen und automatisierter Lagersysteme und hat sich auf die Kernbranchen Healthcare, Fashion, Retail, Food Retail und Industry spezialisiert. Mit einer Ex-portquote von 98 Prozent betreut KNAPP Kunden auf allen bewohnten Erdteilen – zu optimalen Betreu-ung verfügt KNAPP über mehr als 30 Standorte weltweit.

Über KNAPP Industry Solutions
KNAPP Industry Solutions mit Sitz in Dobl in Österreich ist Spezialist für maßgeschneiderte Lösungen für die Industrie-, Produktions- und Distributionslogistik innerhalb der KNAPP-Gruppe. Mit den skalierba-ren Shuttle-Lösungen wie dem Open Shuttle und dem YLOG-Shuttle System verfügt das Unternehmen über Technologien, die im industriellen Umfeld neue Möglichkeiten hinsichtlich Flexibilität und Verfüg-barkeit bieten.